

Технические данные материала SV30

№ материала: 1.4108 - SAE Nr. AMS 5898 - X30CrMoN15-1

SV30 – это азотированная под давлением, мартенситная холоднокатаная сталь, используемая в отраслях с высокими эксплуатационными требованиями и обеспечивающая высочайшую стойкость к коррозии в экстремальных условиях эксплуатации, в частности при использовании в условиях агрессивной среды, такой как химические чистящие средства и солевой туман.

Материал обладает твердостью до 60 HRC и обеспечивает отличную стойкость к статическим и динамическим нагрузкам. Мелкозернистая однородная структура обеспечивает превосходную обрабатываемость, в частности при шлифовке и хонинговании, а также высокую термостойкость после термической обработки.

При сравнении с обычной холоднокатаной сталью, высокая устойчивость к коррозии и износу обеспечивает возможность применения в различных отраслях с высокими требованиями. В частности, благодаря своим характеристикам, SV30 является предпочтительным материалом для следующих областей применения.

Стандартное применение:

- Медицинская техника
- Стоматологическое оборудование
- Вакуумная техника
- Аэрокосмическая промышленность
- Технологии измерения и контроля
- Пищевая промышленность
- Химическая промышленность
- Обрабатывающий инструмент

Преимущества использования:

- Значительное увеличение срока службы
- Высочайшая устойчивость к коррозии
- Повышенные механические свойства за счет тонкозернистой структуры
- Низкие показатели шума при работе
- Высокая термостойкость
- Устойчивость к химическому воздействию



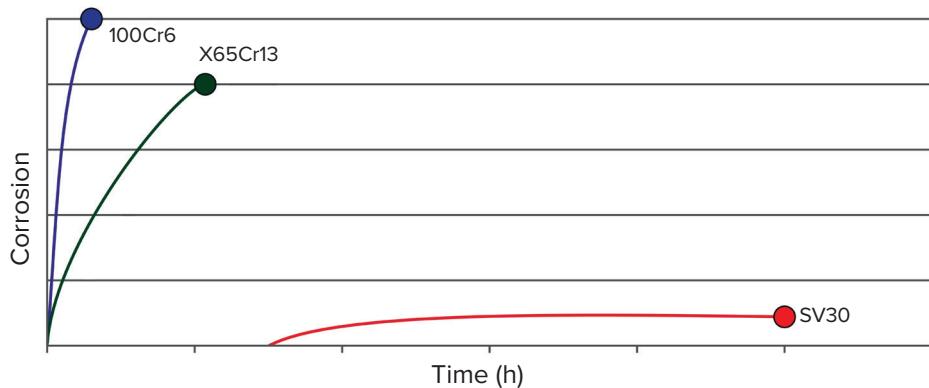
www.hqw.gmbh

HQW Precision GmbH | Wachtelberg 23, 97273 Kürnach, Germany
Tel: +49 (0) 9367 98408-0 | Email: info@hqw.gmbh

Все технические данные являются верными на момент печати. Компания не несет ответственность за технические изменения, ошибки и опечатки. Данная публикация и все её части защищены авторским правом. | Ref: HQW-SV30-F-07/2020-RU

Технические данные

Коррозийная стойкость



100Cr6
после 50 часов



X65Cr13
после 200 часов



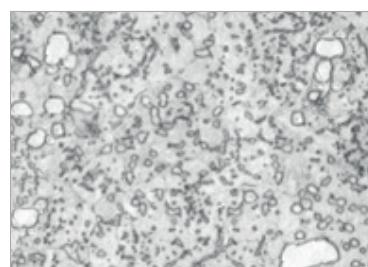
SV30
после 1000 часов

Химический состав

Химический элемент	Мин.	Макс.
Углерод (C)	0,25	0,35
Кремний (Si)	-	1,00
Марганец (Mn)	-	1,0
Хром (Cr)	14,0	16,0
Фосфор (P)	-	0,030
Сера (S)	-	0,025
Никель (Ni)	-	0,50
Молибден (Mo)	0,85	1,10
Азот (N)	0,30	0,50
Железо (Fe)	Остаток	Остаток



1.4108 (SV30)
Увеличение X1000



1.4037 (X65Cr13)
Увеличение X1000

www.hqw.gmbh

HQW Precision GmbH | Wachtelberg 23, 97273 Kürnach, Germany
Tel: +49 (0) 9367 98408-0 | Email: info@hqw.gmbh

No liability can be accepted for any errors or omissions.
This publication or parts thereof may not be reproduced
without permission. | Ref: HQW-SV30-F-07/2020-RU