

Технические данные материала SV30

№ материала: 1.4108 - SAE Nr. AMS 5898 - X30CrMoN15-1

SV30 – это азотированная под давлением, мартенситная холоднокатаная сталь, используемая в отраслях с высокими эксплуатационными требованиями и обеспечивающая высочайшую стойкость к коррозии в экстремальных условиях эксплуатации, в частности при использовании в условиях агрессивной среды, такой как химические чистящие средства и солевой туман.

Материал обладает твердостью до 60 HRC и обеспечивает отличную стойкость к статическим и динамическим нагрузкам. Мелкозернистая однородная структура обеспечивает превосходную обрабатываемость, в частности при шлифовке и хонинговании, а также высокую термостойкость после термической обработки.

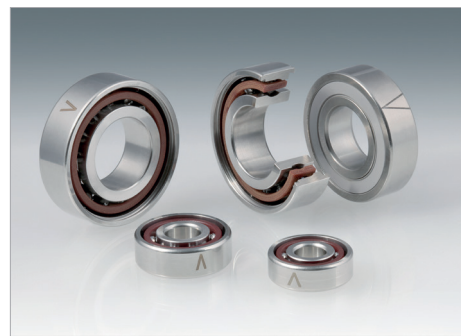
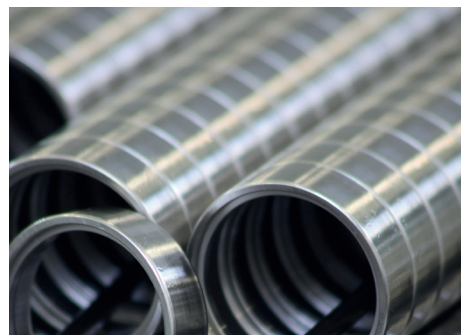
При сравнении с обычной холоднокатаной сталью, высокая устойчивость к коррозии и износу обеспечивает возможность применения в различных отраслях с высокими требованиями. В частности, благодаря своим характеристикам, SV30 является предпочтительным материалом для следующих областей применения.

Стандартное применение:

- Медицинская техника
- Стоматологическое оборудование
- Вакуумная техника
- Аэрокосмическая промышленность
- Технологии измерения и контроля
- Пищевая промышленность
- Химическая промышленность
- Обрабатывающий инструмент

Преимущества использования:

- Значительное увеличение срока службы
- Высочайшая устойчивость к коррозии
- Повышенные механические свойства за счет тонкозернистой структуры
- Низкие показатели шума при работе
- Высокая термостойкость
- Устойчивость к химическому воздействию



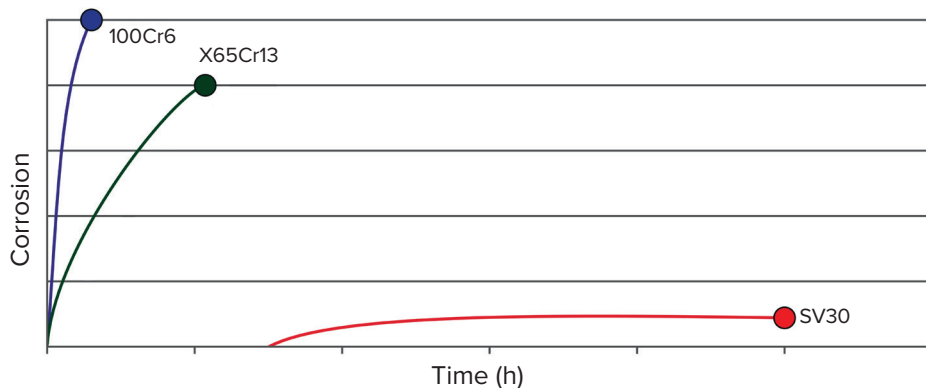
www.hqw.gmbh

HQW Precision GmbH | Wachtelberg 23, 97273 Kürnach, Germany
Tel: +49 (0) 9367 98408-0 | Email: info@hqw.gmbh

Все технические данные являются верными на момент печати. Компания не несёт ответственность за технические изменения, ошибки и опечатки. Данная публикация и все её части защищены авторским правом. | Ref: HQW-SV30-F-07/2020-RU

Технические данные

Коррозийная стойкость



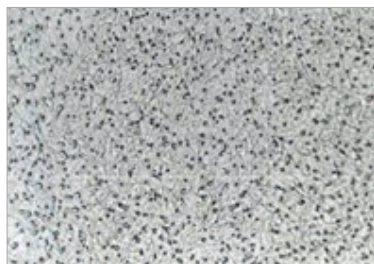
100Cr6
после 50 часов



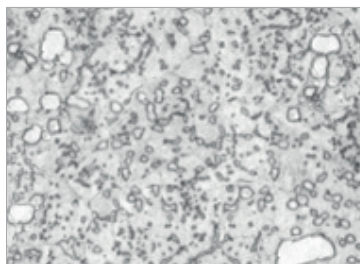
X65Cr13
после 200 часов



SV30
после 1000 часов



1.4108 (SV30)
Увеличение X1000



1.4037 (X65Cr13)
Увеличение X1000

Химический состав

Химический элемент	Мин.	Макс.
Углерод (C)	0,25	0,35
Кремний (Si)	-	1,00
Марганец (Mn)	-	1,0
Хром (Cr)	14,0	16,0
Фосфор (P)	-	0,030
Сера (S)	-	0,025
Никель (Ni)	-	0,50
Молибден (Mo)	0,85	1,10
Азот (N)	0,30	0,50
Железо (Fe)	Остаток	Остаток

www.hqw.gmbh

HQW Precision GmbH | Wachtelberg 23, 97273 Kürnach, Germany
Tel: +49 (0) 9367 98408-0 | Email: info@hqw.gmbh

No liability can be accepted for any errors or omissions.
This publication or parts thereof may not be reproduced
without permission. | Ref: HQW-SV30-F-07/2020-RU