

ActiveLube™ Feststoffschmierung

Bei einigen Anwendungen ist die Verwendung von Fett oder Öl zur Schmierung des Wälzlagers möglicherweise nicht die beste Wahl. Die Feststoffschmierung von HQW kann eine Alternative zu herkömmlichen Schmierstoffen in Anwendungen wie der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sein, oder auch z. B. für Textil- und Landmaschinen. Überall dort, wo Lager in feuchten und schmutzigen Umgebungen eingesetzt werden bietet diese Art der Schmierung besondere Vorteile.

HQW Precision hat ActiveLube™ entwickelt, einen Festschmierstoff, der den gesamten freien Raum innerhalb eines Wälzlagers ausfüllt. Seine offenporige Kunststoff-Polymermatrix enthält bis zu 65 % Schmiermittel, etwa die zwei- bis dreifache Menge Fett, die bei herkömmlicher Schmierung verwendet würde.

Das Polymer umgibt den Käfig und den Wälzkörper und sorgt für die direkte Schmierung der Wälzkörper. Gleichzeitig besteht ein kleiner Spalt zwischen den Kontaktkörpern, so dass ein reibungsarmer Lauf gewährleistet werden kann.

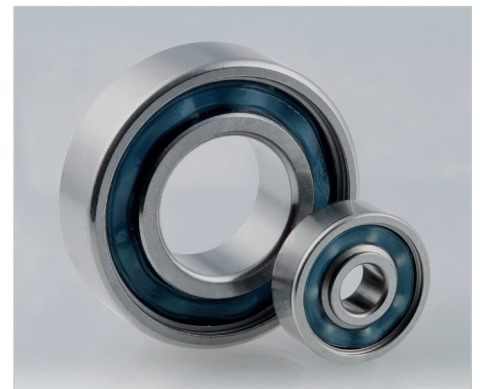
Da der freie Raum im Lager mit einem wasserabweisenden Polymer gefüllt ist, besteht ein hoher Widerstand gegen Flüssigkeiten oder Schmutz, die versuchen, in das Lager einzudringen. Der Schmierstoff wird unter Belastung freigesetzt und sorgt für einen ruhigen Lauf. Während der Stillstandszeit wird das Öl schwammartig durch das Polymer aufgefangen.

Temperaturbereich

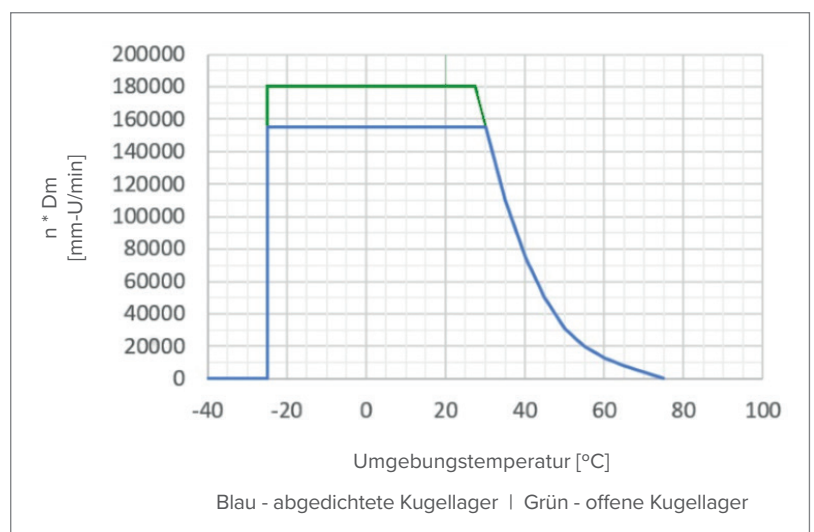
ActiveLube™ ist für den Betrieb in einem Temperaturbereich von -25°C bis 60°C und bis zu 80°C für niedrige Geschwindigkeiten ausgelegt. Daher sollten die Wälzlager nicht auf mehr als 100°C erwärmt werden, da sonst das Polymer beschädigt wird.

ActiveLube™ Vorteile:

- Deutlich höheres Schmiervolumen
- Lebensdauerschmierung
- Geringe Wartungsanforderungen
- Schützt die Lagerlaufbahnen vor Verschmutzung
- Geeignet für extreme oder anspruchsvolle Umgebungen



ActiveLube™ Kugellager



Drehzahl-/Temperaturbereich von ActiveLube-Lagern

www.hqw.gmbh

HQW Precision GmbH | Wachtelberg 23, 97273 Kürnach, Deutschland
Tel: +49 (0) 9367 98408-0 | E-mail: info@hqw.gmbh

Für fehlerhafte oder fehlende Informationen wird keine Haftung übernommen. Diese Veröffentlichung darf ohne Genehmigung weder ganz noch teilweise vervielfältigt werden. | Ref: HQW-ALB-F-08/2020-DE