

## SV30 Material Datenblatt

Mat. No.: 1.4108—SAE Nr. AMS 5898—X30CrMoN15-1

**SV30 ist ein druckaufgestickter, martensitischer Kaltarbeitsstahl mit hervorragender Korrosionsbeständigkeit in Hochleistungsanwendungen und bei extremen Umgebungsbedingungen, z.B. in Kontakt mit aggressiven Medien wie Reinigungskemikalien.**

Das Material vereint Härten von bis zu 60 HRC mit einer exzellenten Widerstandsfähigkeit bei statischen und dynamischen Anforderungen. Die feine homogene Struktur erlaubt eine exzellente maschinelle Bearbeitbarkeit, z.B. beim Schleifen und Honen mit einer hohen thermischen Stabilität bei der anschließenden Wärmebehandlung.

Verglichen mit konventionellen Kaltarbeitsstählen bewährt sich SV30 besonders durch die einzigartige Kombination aus Korrosionsbeständigkeit und Verschleißfestigkeit in anspruchsvollen Applikationen. Insbesondere zählt SV30 aufgrund seiner vielfältigen Eigenschaften zu den bevorzugten Materialien in folgenden:

### Anwendungen:

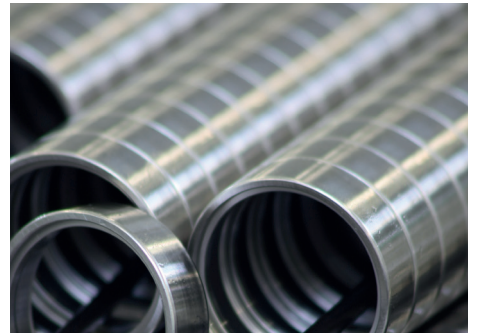
- Medizintechnik
- Dentalindustrie
- Vakuumtechnik
- Luftfahrtindustrie
- Mess- und Regeltechnik
- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Werkzeugmaschinen

### Vorteile:

- Deutlich höhere Lebensdauer
- Höchste Korrosionsbeständigkeit
- Verbesserte mechanische Eigenschaften durch sehr feine Struktur
- Ruhigere Laufeigenschaften
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit

[www.hqw.gmbh](http://www.hqw.gmbh)

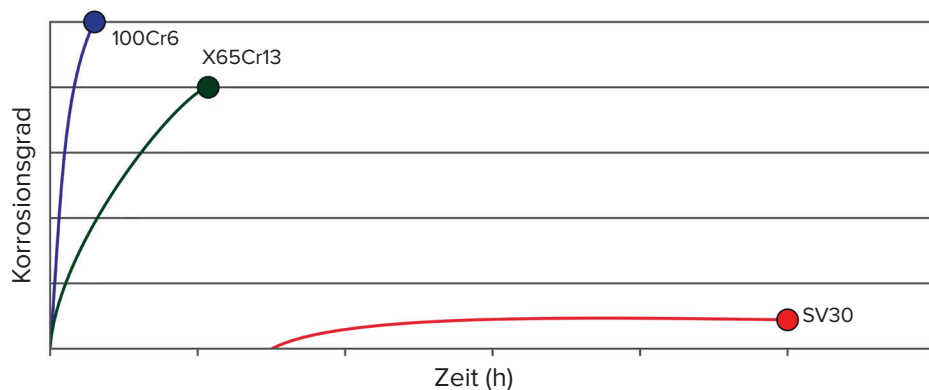
HQW Precision GmbH | Wachtelberg 23, 97273 Kürnach, Deutschland  
Tel: +49 (0) 9367 98408-0 | E-mail: [info@hqw.gmbh](mailto:info@hqw.gmbh)



Alle technischen Angaben entsprechen dem aktuellen Stand bei Drucklegung. Technische Änderungen vorbehalten, keine Haftung für Irrtümer. Alle in dieser Broschüre enthaltenen Texte und Abbildungen sind urheberrechtlich geschützt.  
Ref: HQW-SV30-F-12/2019-DE

# Technische Daten

## Korrosionsbeständigkeit



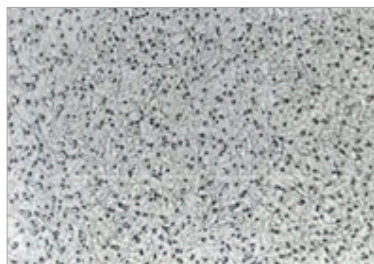
100Cr6  
nach 50h



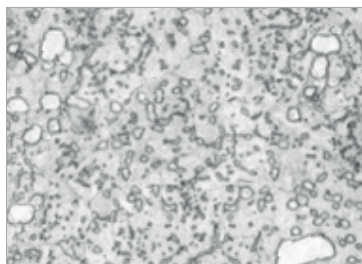
X65Cr13  
nach 200h



SV30  
nach 1000h



1.4108 (SV30)  
1000fache Vergrößerung



1.4037 (X65Cr13)  
1000fache Vergrößerung

## Chemische Zusammensetzung

Chemisches Element	Min.	Max.
Kohlenstoff (C)	0,25	0,35
Silizium (Si)	-	1,00
Mangan (Mn)	-	1,0
Chrom (Cr)	14,0	16,0
Phosphor (P)	-	0,030
Schwefel (S)	-	0,025
Nickel (Ni)	-	0,50
Molybdän (Mo)	0,85	1,10
Stickstoff (N)	0,30	0,50
Eisen (Fe)	Rest	Rest

[www.hqw.gmbh](http://www.hqw.gmbh)

Hqw Precision GmbH | Wachtelberg 23, 97273 Kürnach, Deutschland  
Tel: +49 (0) 9367 98408-0 | E-mail: [info@hqw.gmbh](mailto:info@hqw.gmbh)

Alle technischen Angaben entsprechen dem aktuellen Stand bei Drucklegung. Technische Änderungen vorbehalten, keine Haftung für Irrtümer. Alle in dieser Broschüre enthaltenen Texte und Abbildungen sind urheberrechtlich geschützt.  
Ref: Hqw-SV30-F-12/2019-DE



Hqw Precision GmbH  
The Barden Corporation (UK) Ltd

Partners in Precision